

Denominação: **DIMENSÕES RECOMENDADAS DE FUROS – PARAFUSOS TRILOBULAR**

Tabela : Dimensões para Furos.

	PROFUND. (mm)	M3		M3,5		M4		M5		M6	
		AÇO	ALUM	AÇO	ALUM	AÇO	ALUM	AÇO	ALUM	AÇO	ALUM
<b>BROQUEADO</b>	1,0 – 2,0	2,75	2,70								
	2,0 – 3,0	2,75	2,70	3,25	3,20	3,65	3,60	4,55	4,50	5,45	5,40
	3,0 – 4,5	2,80	2,75	3,25	3,20	3,65	3,60	4,60	4,55	5,50	5,45
	4,5 – 6,5			3,30	3,25	3,70	3,65	4,65	4,60	5,55	5,50
	6,5 – 10					3,75	3,70	4,70	4,65	5,60	5,55
<b>REBORDADO</b>	0,5 – 0,8	2,70		3,15							
	0,8 – 1,0	2,75		3,20		3,60					
	1,0 – 1,6	2,80		3,25		3,65		4,55		5,45	
	1,6 – 2,0	2,80		3,30		3,70		4,60		5,45	
	2,0 – 3,0			3,30		3,70		4,60		5,50	
<b>FUNDIDO</b>			2,8		3,3		3,8		4,7		5,7

**Obs.:** As dimensões de furo recomendados são apenas *orientativas*. Para otimização e para outros materiais recomenda-se testes práticos.

Em torno dos valores indicados, furos menores aumentam a capacidade de carga da união, a custa porém, de um aumento do conjugado de formação de rosca.

### Características Principais

Seção Trilobular permite a conformação de rosca fêmea em furo cilíndrico adequado ( vide tabela acima ) com baixo conjugado de aplicação.

Ponta-piloto cônica com filetes completos desde a extremidade facilita o início do enroscamento e a introdução perpendicular à peça.

Tratamento térmico adequado assegura alta dureza superficial e resistência à torção, características mecânicas requeridas para o cumprimento de sua função.

Rosca fêmea conformada possui resistência mecânica e resistência à fadiga superiores às de uma rosca cortada, devido ao encruamento superficial e por preservar a continuidade das fibras do material. O acoplamento resultante entre as roscas do parafuso e da peça não representa folga.

### Vantagens no uso do Parafuso Trilobular

Grande redução no custo total da fixação, devido principalmente a eliminação da operação de abrir rosca com macho e de todos os custos a ele associados (máquina, machos, calibradores, refugos, inspeções, etc...).

Baixos torques de formação de rosca e altos torques de escapamento.

Rosca fêmea com alta resistência mecânica.

Auto-Travamento, dispensando dispositivos travantes.

Intercambiabilidade com parafusos máquina correspondentes.